



ovattificio
fortunato
l'anima delle idee

SCHEDA TECNICA : FIBER WAVE

COMPOSIZIONE

Mix di fibre tessili in fiocco di Poliestere 100%

CARATTERISTICHE

Imbottitura innovativa termofissata ad alta temperatura, priva di leganti chimici (resine, adesivi, ecc.).

Il prodotto è ecologico completamente riciclabile ed è anallergico.

Si identifica in funzione del peso per unità di superficie (g/mq) e dello spessore.

STRUTTURA

Caratteristica fondamentale del prodotto è la sua struttura che vede disposta la fibra *sinusoidalmente* come a formare un insieme di onde. In questo modo si ha un manufatto elastico che offre una notevole “spinta” alla compressione. Le fibre poste sostanzialmente in verticale rispondono alle sollecitazioni meccaniche ammortizzando gli effetti della forza peso. Il peso viene sostenuto e il prodotto acquista una resilienza che con una disposizione tradizionale delle fibre è impossibile da ottenere.

Altra caratteristica importante è che queste onde si dipartono da uno strato di fibre disposte orizzontalmente. Questo consente di avere 2 superfici ben distinte con caratteristiche diverse in termini di “mano” e resilienza. Le fibre risultano ancorate in modo che lo strato ad onda resti sempre omogeneo e non si apra creando l’effetto soffiato.

Questo tipo di imbottitura è prodotta con una tecnologia esclusiva dell’Ovattificio Fortunato e quindi protetta da brevetto.

VARIANTI DEL FIBER WAVE

Il prodotto Fiber Wave può essere formato da varie combinazioni di fibre, ovvero da strati a diversa combinazione qualitativa.

Si avrà pertanto il **FIBER WAVE S1** quando ai 2 strati di poliestere si aggiungerà un tessuto non tessuto di 90 g/mq.

Il FIBER WAVE POLICOTONE sarà formato dallo strato superiore in Poliestere e lo strato inferiore in Cotone (g/mq tot. 500)

Il FIBER WAVE POLILINO sarà formato dallo strato superiore in Poliestere e lo strato inferiore in lino (g/mq tot. 600)



II FIBER WAVE POLILANA sarà formato dallo strato superiore in Poliestere e lo strato inferiore in lana (g/mq tot. 450)

II FIBER WAVE CAMELLO sarà formato dallo strato inferiore in Poliestere e lo strato inferiore in lana Cammello (g/mq tot. 400)

II FIBER WAVE LANA sarà formato dai due strati in lana (g/mq tot. 450)

II FIBER WAVE SETA sarà formato dallo strato inferiore in Poliestere e lo strato inferiore in seta (g/mq tot. 400)

LAVAGGIO

Il prodotto è lavabile a 60°C.

SPESSORE

Variabile da 35 a 60 mm

GRAMMATURA

da 350 a 800 g/mq \pm 5%

IMBALLAGGIO

Rotoli di altezze variabili da cm 160 a 240, avvolti in film di polietilene

SETTORI DI IMPIEGO

Materassifici-Arredamento-Copertifici