



ovattificio
fortunato
l'anima delle idee

SCHEMA TECNICA : LANA TB

COMPOSIZIONE:

Mix di fibre tessili naturali (lana) e fibre sintetiche termofondenti (poliestere).

CARATTERISTICHE:

Manufatto termofissato ad alta temperatura (170° C.), privo di leganti chimici (resine, adesivi, ecc.). Le alte temperature di termofissazione conferiscono al prodotto alti standards di igiene (assenza in fase produttiva di batteri patogeni, muffe, funghi, ecc.). Il mantenimento dei suddetti standards dipende delle condizioni di manipolazione e stoccaggio.

Il prodotto è ecologico completamente riciclabile.

Si identifica in funzione del peso per unità di superficie (g/mq) e dello spessore .

SPESSORI:

Variabili da 20 a 70 mm

GRAMMATURE:

Variabili da 200 a 1400 g/mq

IMBALLAGGIO:

Rotoli di altezze variabili da cm 60 a 240, avvolti in film di polietilene

APPLICAZIONI E FINIZIONI:

Possibilità di applicare un tessuto non tessuto

SETTORI DI IMPIEGO:

Materassi
